

Dybtræk

Dybtræk til emneforædling

Dybtræk er en ressourcebesparende proces. Emnerne kan forædles ud fra samme stykke metal, og der er derfor ikke behov for efterfølgende svejsning og efterbehandling. Samtidig er det en kold formgivningsproces, hvor emnerne ikke opvarmes, og det sparer energi og giver billigere stykpriser. CK Deep Drawing udfører konventionelt træk, krængetræk (vendetræk), hydromekanisk træk, asymmetriske træk og flere træk på samme plade.

Emnerne opnår en høj styrke pga. den kolde formgivningsproces, og det betyder, at de kan fremstilles i tyndere pladetykkelser end ved andre fremstillingsmetoder. De tynde pladetykkelser kan give besparelser og den højere styrke sikrer emnet mod slidtage.

Hvad er egnet til dybtræk?

Dybtræk er egnet til mange formål som f.eks. lampedele, gulvvarmeplader, ståltoiletter, ventilation, pumper, togbremser og landbrugsmaskiner mv. CK Deep Drawing er erfarne i at lave de kendte optrækstyper, som f.eks. anvendes til produktion af fodertrug, drikkekopper til stalde, og toiletter i toge. Dybtræk med flere træk er en anden spidskompetence, som kan gøre meget store emner meget mindre, uden at materialet springer.

CK Deep Drawing laver produktudvikling sammen med kunderne. Emner udvikles og optimeres enten ved at lave dem tyndere eller ved at ændre materialet. Ofte kan plastic og andre fremstillingsmetoder udskiftes med metal og gøre produktet både bedre, mere slidstærk og billigere.

CK Deep Drawing og dybtræk

Vi arbejder i pladetykkelser fra 0,5 mm til 20 mm og dybtrækker i stål, rustfrit stål og aluminium. Ud fra ordrens karakter og de analyseresultater vi er nået frem til, konstruerer vi forskellige typer værktøjer i CAD til det enkelte dybtræks emne, og vælger den bedst egnede pressteknik. Al montage af egne emner, udføres af os. Har du andre ønsker, så spørg os meget gerne.

Djupdragning

Djupa funktioner för artikelbearbetning

Djupdragning är en resursbesparande process. Arbetsstyckena kan bearbetas från samma metallstycke, och det finns därför inget behov av efterföljande svetsning och efterbehandling. CK Deep Drawing utför konventionella drag, krängande drag (vänddrag), hydromekaniska drag, asymmetriska drag och flera drag på samma platta.

Arbetsstyckena uppnår en hög hållfasthet på grund av kallformningsprocessen, vilket gör att de kan tillverkas i tunnare plåttjocklekar än med andra tillverkningsmetoder.

Vad är lämpligt för djupdragning?

Djudragning lämpar sig för många ändamål som t.ex. lampdelar, golvvärmeplattor, ståltoaletter, ventilation, pumpar, tågbrömsar och lantbruksmaskiner m.m. CK Deep Drawing har erfarenhet av att tillverka de kända lindningstyperna, som t.ex. används för tillverkning av foderho, dricksbägare till stall och toaletter i tåg. Djupt drag med flera drag är en annan toppfärdighet som kan göra mycket stora föremål mycket mindre utan att materialet hoppar.

CK Deep Drawing gör produktutveckling tillsammans med kunderna. Föremål utvecklas och optimeras antingen genom att göra dem tunnare eller genom att byta material. Ofta kan plast och andra tillverkningsmetoder ersättas med metall och göra produkten både bättre, mer hållbar och billigare.

CK Deep Drawing och djupdragning

Vi arbetar i plåttjocklekar från 0,5 mm till 20 mm och djupdragning i stål, rostfritt stål och aluminium. Utifrån beställningens karaktär och de analysresultat vi kommit fram till konstruerar vi olika typer av verktyg i CAD för det enskilda utkastet, och väljer den mest lämpliga presstekniken. All montering av egna föremål, utförd av oss.